

## VİSKOZİMETRE TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihaz Tuning Fork Vibrasyon metoduna göre ölçüm yapacak ve spindle değişimi yada hız ayarı gerektirmeyecektir.
2. Cihaz mikroprosesör kumandalı ve dijital olmalıdır.
3. Cihaz ölçüm aralığı 0,3 ile 10.000 mPa s (cP) arasında olacaktır.
4. Cihazın ölçüm hassasiyeti 0,3 – 10 mPa S aralığında 0,01 mPa S , 10-100 mPa S aralığında 0,1 mPa S , 100-1000 mPa S aralığında 1 mPa S ve 1.000-10.000 mPa S aralığında 10 mPa S olmalıdır.
5. Cihaz ölçüm doğruluğu  $\pm 1\%$  olacaktır.
6. Cihaz ölçüm birimleri mPa S , Pa S , cP , P şeklinde olacaktır.
7. Cihazın dahili sıcaklık sensörü olmalı,sıcaklık ölçüm aralığı 0 ile 100 °C arasında olacaktır.
8. Cihaz en fazla 30-40 ml numune ile ölçüm yapabilmelidir.
9. Cihaz vibrasyon frekansı 30 Hz. Olacaktır.
10. Cihaz isteğe bağlı aksesuarları yardımıyla akış halindeki numunenin viskozitesini ölçebilmelidir.
11. Cihaz Newtonian sıvıların viskozitesini ölçebildiği gibi aynı zamanda Newtonian olmayan (non-Newtonian) sıvılarında viskozitesini sağlıklı bir biçimde ölçebilmelidir.
12. Cihaz köpüren numunelerin viskozitesini ölçebilmelidir.
13. Cihaz tek yada iki noktalı olarak kalibre edilebilmelidir.
14. Cihaz sol ve jel ölçümleri yapabilmelidir.
15. Cihazın RS-232 bilgisayar ve printer çıkışı olmalıdır.
16. Cihazla birlikte cihaza ait bilgisayar yazılımı ile bilgisayar kablosu verilmelidir.
17. Cihazla birlikte verilecek bilgisayar yazılımında ölçümler programlanabilir zaman aralıklarında kayıt almalı ve rapor halinde bastırılabilir.Program viskozite – zaman , viskozite-zaman-sıcaklık , viskozite-sıcaklık grafiklerini kaydedebilmeli ve raporlanabilmelidir.
18. Cihaz ile birlikte ileride istendiğinde printer,numune sıcaklığını ayarlamak için çift cidarlı numune kabı,10 ve 13 ml hacimli cam numune kapları tedarik edilebilmelidir.
19. Cihaz 2 yıl garantili olmalıdır.